

ABET LAMINATI	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET Re-Abet sottile HPL / EN 438-3 / HGS	Emessa / issued : 10/04/2024
----------------------	---	---------------------------------

Materiale costituito da strati di carta kraft riciclata impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, prodotto ad alte pressioni e ad alte temperature. Il prodotto, in base allo spessore, può avere una percentuale di riciclato da un minimo di 53 ad un massimo di 64%.

Material consisting of layers of recycled kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer, on one or both sides, of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high heat and high pressure. The product, depending on the thickness, may contain a percentage of recycled from a minimum of 53 to a maximum of 64%.

METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' UNIT	REQUISITO REQUIREMENT
Determinazione dello spessore <i>Determination of thickness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.5	Spessore <i>Thickness</i> (t)	mm (Massima variazione) (Maximum variation)	$0,6 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,8 \pm 0,15$
Determinazione della planarità <i>Determination of flatness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.9	Planarità <i>Flatness</i> *	mm/m (Scostamento massimo) (Maximum deviation)	60
Determinazione della lunghezza e della larghezza <i>Determination of length and width</i>	UNI EN 438:2019 - 2.6	Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	mm/m (Scostamento massimo) (Maximum deviation)	+ 10 / 0
Determinazione della linearità dei bordi <i>Determination of edge straightness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.7	Linearità dei bordi <i>Straightness of edges</i>	mm/m (Scostamento massimo) (Maximum deviation)	1,5
Determinazione dell'ortogonalità <i>Determination of edge squareness</i>	UNI EN 438:2019 - 2.8	Ortogonalità <i>Squareness</i>	mm/m (Scostamento massimo) (Maximum deviation)	1,5
Resistenza all'usura <i>Resistance to surface wear</i>	UNI EN 438:2019 - 2.10	Resistenza all'usura <i>Wear resistance</i>	giri (min) <i>revolutions</i> Punto iniziale <i>Initial point</i> Valore di usura <i>Wear value</i>	IP 150 ¹
Resistenza all'immersione in acqua bollente <i>Resistance to immersion in boiling water</i>	UNI EN 438:2019 - 2.12	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	classific. (min) <i>rating (min)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i> altre finiture <i>other finishes</i>	3 4

ABET LAMINATI	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET Re-Abet sottile HPL / EN 438-3 / HGS			Emessa / issued : 10/04/2024
	METODO DI PROVA TEST METHOD	STANDARD	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' UNIT
Resistenza al vapore d'acqua Resistance to water vapour	UNI EN 438:2019 - 2.14	aspetto <i>appearance</i>	classific. (min) <i>rating (min)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i>	3
			altre finiture <i>other finishes</i>	4
Resistenza al calore secco Resistance to dry heat	UNI EN 438:2019 - 2.16	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	classific. (min) <i>rating (min)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i>	3
			altre finiture <i>other finishes</i>	4
Resistenza al calore umido Resistance to wet heat	UNI EN 438:2019 - 2.18	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	classific. (min) <i>rating (min)</i> finitura brillante <i>gloss finish</i>	3
			altre finiture <i>other finishes</i>	4
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Dimensional stability at elevated temperature	UNI EN 438:2019 - 2.17	Variazione dimensionale cumulativa <i>Cumulative dimensional change</i>	%	0,55
			L (Longitudinal) T (Transversal)	1,05
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small-diameter ball	UNI EN 438:2019 - 2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	N (min)	20**
Resistenza alle fessurazioni (HPL sottile) Res. to cracking under stress (thin laminates)	UNI EN 438:2019 - 2.23	aspetto <i>appearance</i>	grado (min) <i>rating (min)</i>	4
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	UNI EN 438:2019 - 2.25	Forza <i>Force</i>	Classific.(min) <i>Rating (min)</i> finitura liscia <i>smooth finish</i>	2
			finitura strutturata <i>textured finish</i>	3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	UNI EN 438:2019 - 2.26	aspetto <i>appearance</i>	Classific. (min) <i>rating (min)</i> Gruppi 1 e 2 <i>Groups 1 and 2</i>	5
			Gruppo Group 3	4
Solidità dei colori alla luce Lightfastness	UNI EN 438:2019 - 2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min) <i>grey scale rating (min)</i>	4
Resistenza elettrica Electrical resistance	EN 61340-4-1	R _v (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Densità Density	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³ (min)	1.35

ABET LAMINATI	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET Re-Abet sottile HPL / EN 438-3 / HGS	Emessa / issued : 10/04/2024
----------------------	---	---------------------------------

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore
provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer

** valido per spessori ≥ 0,9 mm
valid only for thickness ≥ 0,9 mm

¹ Per finiture lisce e alcune tinte unite, le prestazioni possono risultare superiori ai valori riportati in tabella. Per finiture strutturate con stampati molto scuri le prestazioni potrebbero essere inferiori ai valori riportati in tabella. Per ulteriori e più dettagliate informazioni si prega di contattare il Servizio di Assistenza Tecnica di Abet Laminati.
For smooth finishes and some plain colours, performances may be greater than the values reported in the table. For structured finishes with dark printed colours, performances may be lower than the values reported in the table. For further and more detailed information please contact the Technical Assistance Service of Abet Laminati.

Note:
Tutte le finiture della gamma Abet sono idonee, tranne le finiture Lucida, Grainwood, Root.
Il prodotto non è postformabile.
Note:
All Abet range finishes are suitable, except Lucida, Grainwood and Root finishes.
The product is not postformable.

La percentuale di contenuto di carta Kraft riciclata si basa su un'autodichiarazione non verificata da Ente terzo.
The percentage of recycled Kraft paper content is based on a self-declaration not verified by third party.

COMPORAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dalla norma richiesta dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del composito.
Note: *Fire test performance will depend on the Standard required by the application field, on the laminate thickness and construction, type and thickness of the substrate and adhesive used. The fire classification of the composite panel is under the responsibility of the manufacturer of the final composite.*